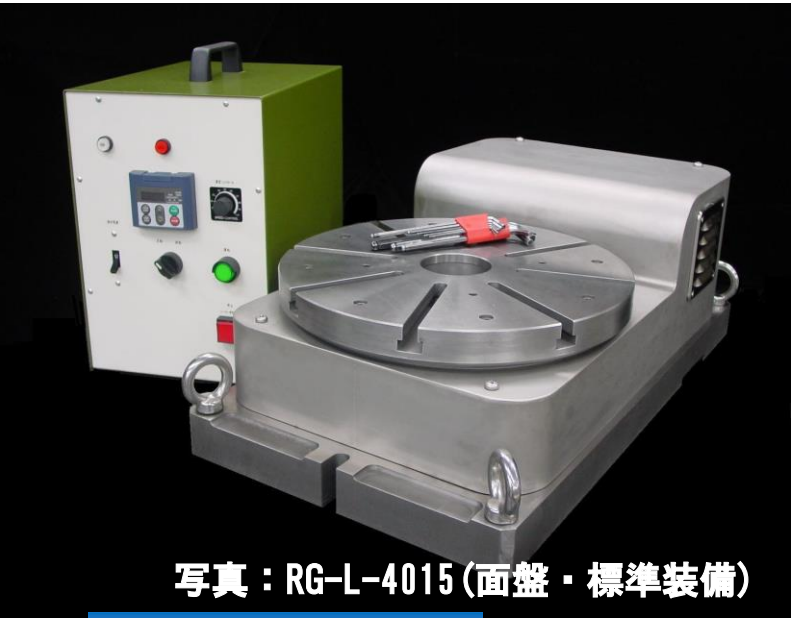


超精密 ロータリアタッチメント

お手持ちの工作機械が**手軽に少しだけ**変わります。
そして・・・
機械加工が「**大きく**」変わります。



写真：RG-L-4015(面盤・標準装備)



写真：RG-S-2039(永磁チャック仕様)

平面研削盤で「ロータリ研削」

フライス盤で穴あけ加工

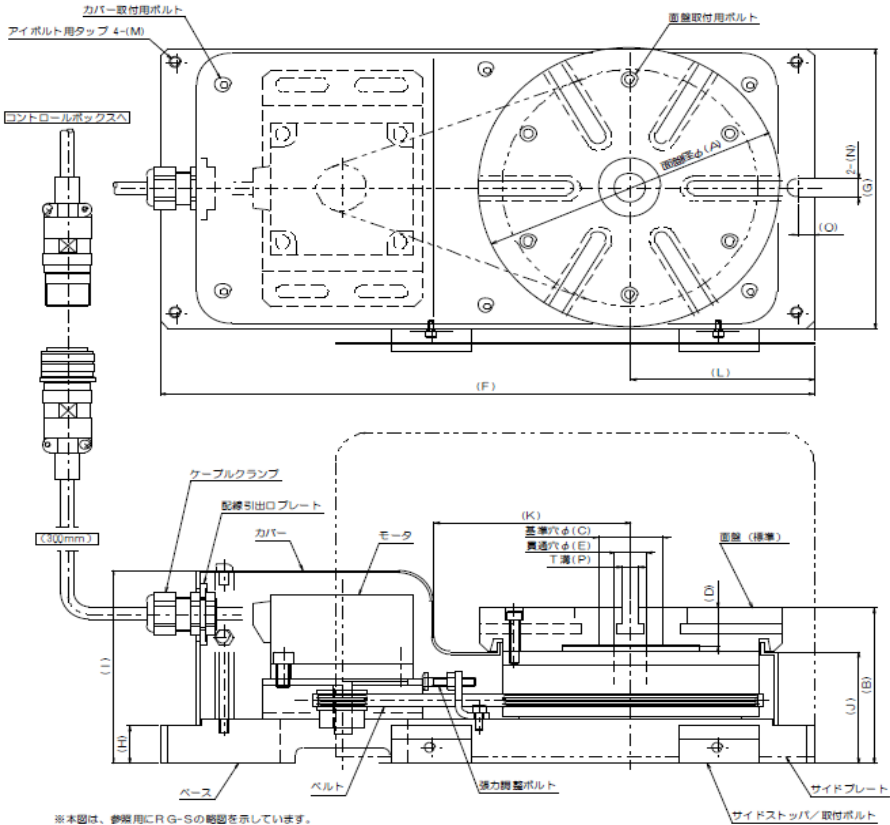
マシニングセンタで円筒研削
(内径、外径、端面の同時加工)

ダイヤモンド、CBNの超砥粒砥石の
ドレッシング、ツルレーンク

主に平面研削盤によるロータリ研削に用いるアタッチメントとして開発されました。
精度は、1μ以内（回転平面内振れ）
ボリュームによる回転数の変更、および左右回転の選択が可能です。
（最高回転数は仕様により変わります。）
必要に応じ、永磁チャック、スクロールチャックを付けることが可能です。（オプション）

考え方ひとつで、無限に可能性は広がります。是非、お試しください。
（貸出機あります。ご相談ください。）

主要寸法及び各部の名称



※本図は、参照用にR G-Sの断面を示しています。
※モータの形状、取り付け方法、強力磁盤ボルトの位置（本数）は機種により異なります。
※サイドストッパ/取付ボルト、サイドプレートは、R G-Sのみに付属します。

型式	標準仕様	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
RG-L	RG-L-4015	400	191	80	37	60	730	400	45	250	145	230	235	16	18	20	14
RG-M	RG-M-2016	300	144	60	30	40	570	300	35	190	108	170	180	12	14	15	12
RG-S	RG-S-2039	190	105	40	25	25	410	190	25	131	75	123	115	8	13	10	10

標準時(面盤)の最大側寸法

RG-L 730×400×250
RG-M 570×300×190
RG-S 410×190×131

	Rotary RGシリーズ		
型式	RG-L	RG-M	RG-S
標準仕様名称	RG-L-4015	RG-M-2016	RG-S-2039
電源電圧	三相200V	三相200V	単相100V
仕様モータ	400Wインバータ用モータ インバータ制御 (6~120Hz)	200W汎用モータ インバータ制御 (6~120Hz)	200W DCブラシレス
減速比	1/21.875	1/20.635	1/5.079
(ギア減速)	(1/5)	(1/5)	(-)
(ブリー減速)	(80/350)	(63/260)	(31.5/160)
ロータリ回転数〔rpm〕	7.6~152.2	8.2~164.8	15.8~393.8
許容トルク(定出力時)〔kg/m〕	3.325(1.663)	1.565(0.782)	0.264(瞬時トルク0.477)
許容慣性モーメントJ〔kg/m〕	0.957	0.673	0.09
加減速時間〔s〕	6	6	約(6)
許容ワーク重量〔kg〕	46(Φ400時)	59(Φ300時)	20(Φ190時)
テーブル直径〔mm〕	Φ400	Φ300	Φ190
テーブル高さ〔mm〕	191	144	105
テーブル基準穴径〔mm〕	Φ80	Φ60	Φ40
貫通穴径〔mm〕	Φ60	Φ40	Φ25
ベース大きさ〔mm〕	730×400	570×300	410×190
全高さ(モータ部)〔mm〕	250	190	131
製品重量〔kg〕	250	106	32
コントロールボックス大きさ〔mm〕	W200×L300×H310	W200×L300×H310	W150×L280×H180
オプション(作業高B)			
(スクロールチャック)※爪高抜	12インチ(B261)	7インチ(B202)	5インチ(B150)
(永磁チャック)	Φ300(B215)	Φ200(B170)	Φ125(B133)



スクロールチャック仕様



マシニングで内径研削

株式会社城北工範製作所
栃木県宇都宮市中岡本町3243
TEL 028-673-2356
FAX 028-673-2358