

# 検査室～Quality First～

検査器の取扱を研修し、実際に加工した  
作業員全員が検査できる環境を整えて  
おります。

株式会社城北工範製作所

## 検査機種類

名称	メーカー	型式	台数
三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA APEXS776	1
真円度測定機	ミットヨ	RA-2200A	1
形状測定機	ミットヨ	CV-3200W4	1
表面粗さ測定機	ミットヨ	SURFTTEST SV-2100S4	1
工具顕微鏡	トプコン	TUM-200	2
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-J4020D	1
投影機	ミットヨ	PJ-A3000	1
投影寸法測定器	キーエンス	TM-065T	1
硬度試験機 (ショア)	ナカイ		1
硬度試験機 (ロックウェル)	今井精機		1
測長器	黒田精工		7
デジタル測長器	マルイ		1
ハイトマスタ	ミットヨ	HM-30	2
スコヤマスタ	ミットヨ	SL-150	1
ゲージブロック (セラミック製)	ミットヨ	BM3-103	2
ゲージブロック (鋼製)	ミットヨ・黒田精工	516-939	6
ピンゲージ	自社製品	φ1～0.005ピッチ	多数
ネジゲージ			多数
マイクロメータ、ノギス			多数
レーザー測長器	キーエンス	LS-5500	1

## 三次元測定機

ミットヨ CRYSTA APEXS776  
700×700×600

測定は、1つの方法で行うのではなく、  
複数の方法で結果を導くことが大切です。

また、精密な測定の場合には、事前の  
お客様との測定すり合わせが重要となっ  
てきます。

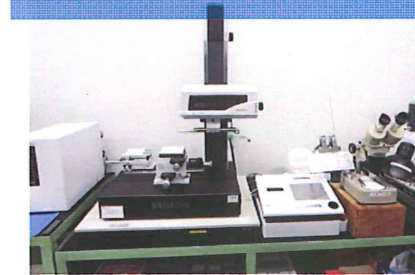
検査機による測定誤差の確認、  
測定箇所を事前にすり合わせる事で  
お客様の求めている品質に繋がります。



表面粗さ測定機 ミットヨ  
SURFTTEST SV-2100S4  
501・301



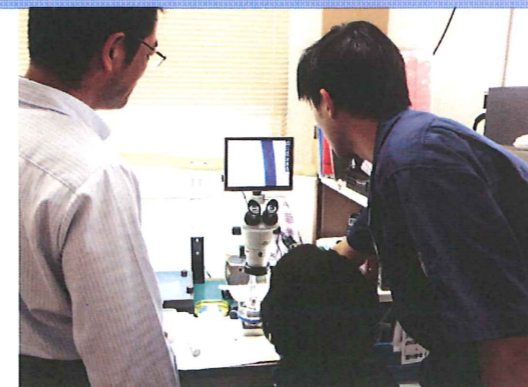
形状測定機 ミットヨ  
CBH-1  
CV-3200W4



真円度測定機 ミットヨ  
RA-2A  
RA-2200A



顕微鏡の画像をモニターで確認。  
ラップ面の傷、コーティング後のピンホール等  
外観検査を数名で行う事で、品質の安定が可能です。



空調・温度管理のされている部屋で  
顕微鏡を使い「外観検査」「バリ取り修正」等  
を行っております。



各種検査機を取り揃えております。

トレーサビリティに基づき、校正期間を明確にし、正確に測定できる環境を整えております。